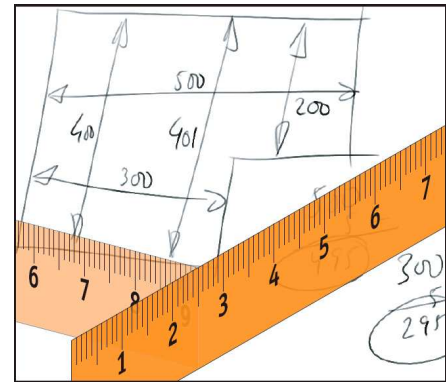


## 2 MASURARE

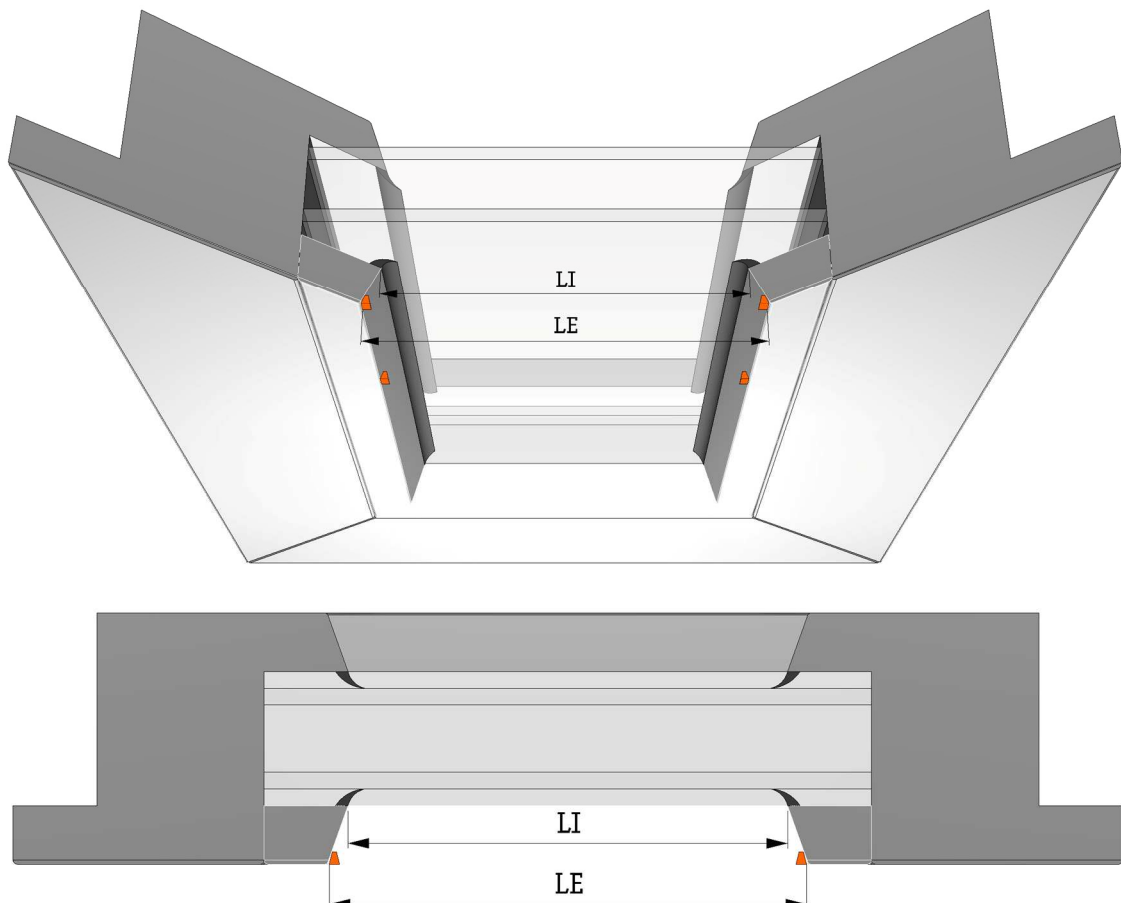


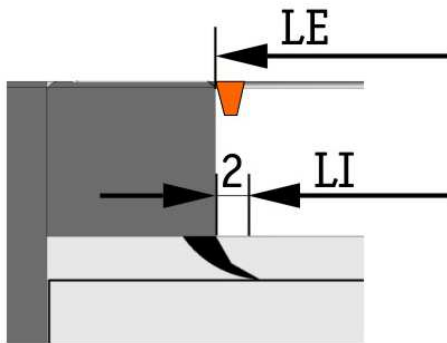
Masurarea cotelor LE si HE este in stransa legatura cu punctele in care **pinii de ghidare** (figurati cu rosu in imagini) intra in contact cu baghetele stanga-dreapta si sus. Cota LI este in stransa legatura cu forma si inclinarea flancurilor baghetelor. O dimensiune LI prea mare va duce la blocarea barii inferioare, iar o cota LI prea mica poate duce la o suprapunerea insuficienta a ghidajelor peste materialul textil.

Va rugam sa studiatii cu atentie detaliile de masurare prezentate in continuare.

### 2.1 Masurarea LI si LE.

Desenele de mai jos prezinta cazul cel mai frecvent intalnit. In functie de forma baghetei geamului, punctele de masurare pot diferi (vezi detaliile care urmeaza).

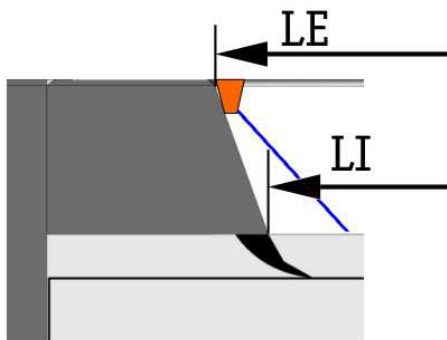




### **Bagheta cu colt de 90° (uzual pt. aluminiu)**

**LE – latimea exterioara.** Se masoara distanta dintre muchiile baghetei.

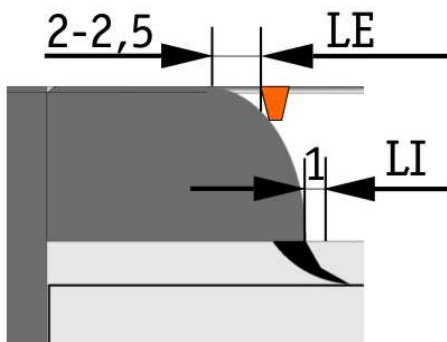
**LI – latimea interioara.** Se masoara distanta peste garnitura sticlei si se scad din dimensiunea masurata 4 mm in total.



### **Bagheta cu flanc inclinat, de forma dreapta**

**LE – latimea exterioara.** Se masoara distanta dintre muchiile baghetei. Daca flancul este foarte inclinat (vezi linia albastra) se vor scadea din aceasta dimensiune 2-3 mm.

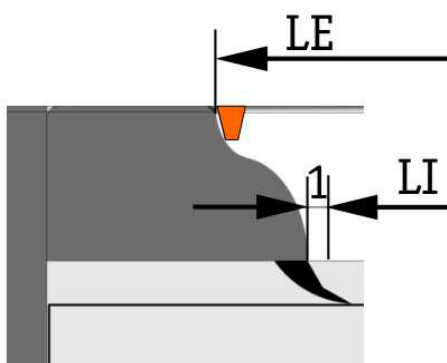
**LI – latimea interioara.** Se masoara distanta la baza garnitura sticlei.



### **Bagheta cu flanc inclinat, de forma rotunda**

**LE – latimea exterioara.** Se masoara distanta dintre punctele in care flancurile incep sa se curbeze si se scad din dimensiunea masurata 4-5 mm in total.

**LI – latimea interioara.** Se masoara distanta peste garnitura sticlei si se scad din dimensiunea masurata 2 mm in total.



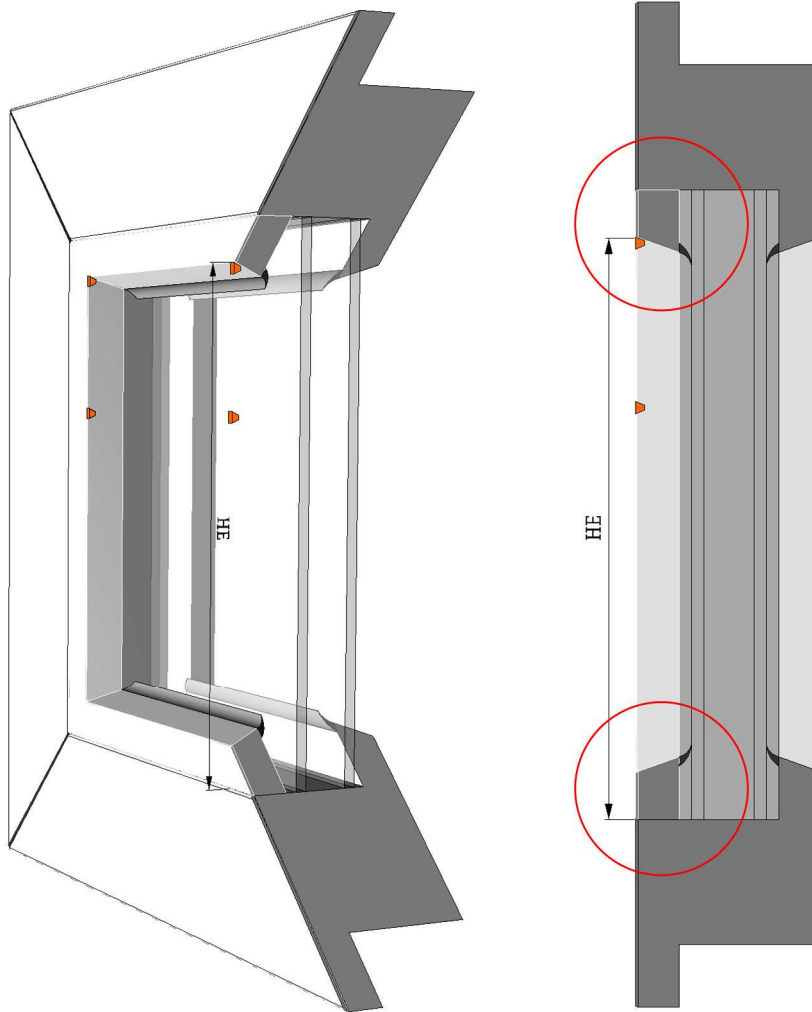
### **Bagheta cu flanc inclinat, cu doua curbe**

**LE – latimea exterioara.** Se masoara distanta dintre muchiile baghetei. Daca flancul este foarte inclinat se vor scadea din aceasta dimensiune 2-3 mm.

**LI – latimea interioara.** Se masoara distanta peste garnitura sticlei si se scad din dimensiunea masurata 2 mm in total.

**Alte forme de baghete compatibile pot fi masurate in mod similar cu unul din exemplele de mai sus, sau cu combinatii ale acestora. Acestea trebuie sa respecte insa obligatoriu conditiile de compatibilitate (vezi capitolul 1.5 Compatibilitati)**

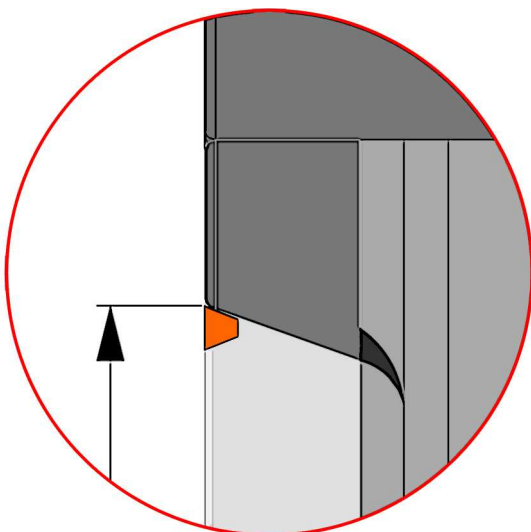
## 2.2 Masurarea HE.



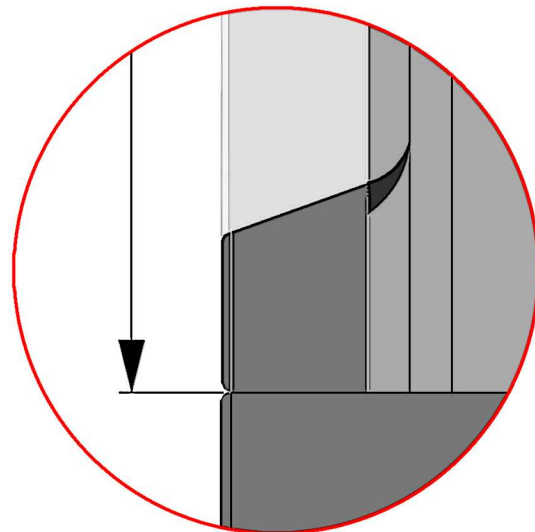
ELEGANCE integra - manual tehnic v1.4.doc

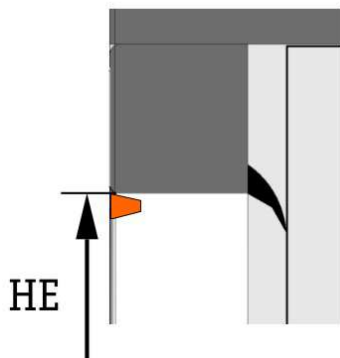
**HE – înaltimea exterioara. Punctul superior se afla pe muchia flancului inclinat al baghetei (sau mai jos la 1-2,5 mm in functie de caz), iar punctul inferior se afla in locul de intersectie al baghetei cu cerceveaua (tocul).**

*Detaliu punct masurare superior*



*Detaliu punct masurare inferior*

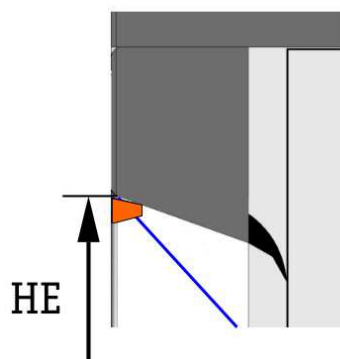




**Bagheta cu colt de 90° (uzual pt. aluminiu)**

**HE – inaltimea exterioara punct superior.**

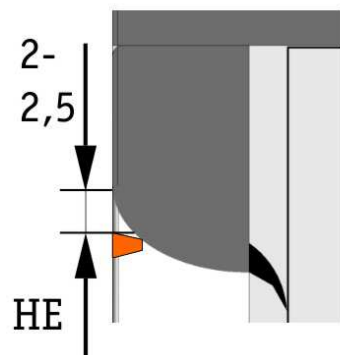
Se masoara la muchia baghetei.



**Bagheta cu flanc inclinat, de forma dreapta**

**HE – inaltimea exterioara punct superior.**

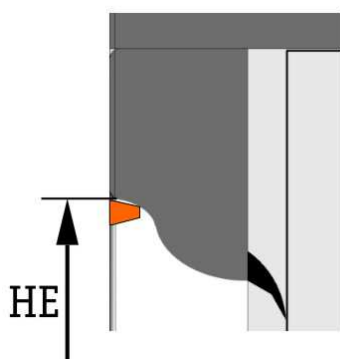
Se masoara la muchia baghetei. Daca flancul este foarte inclinat (vezi linia albastra) se va masura cu 1-1,5 mm mai jos.



**Bagheta cu flanc inclinat, de forma rotunda**

**HE – inaltimea exterioara punct superior.**

Se masoara cu 2-2,5 mm sub punctul in care flancul incepe se se curbeze.



**Bagheta cu flanc inclinat, cu doua curbe**

**HE – inaltimea exterioara punct superior.**

Se masoara la muchia baghetei. Daca flancul este foarte inclinat se va masura cu 1-1,5 mm mai jos.

**Alte forme de baghete compatibile pot fi masurate in mod similar cu unul din exemplele de mai sus, sau cu combinatii ale acestora. Acestea trebuie sa respecte inasa obligatoriu conditiile de compatibilitate (vezi capitolul 1.5 Compatibilitati)**