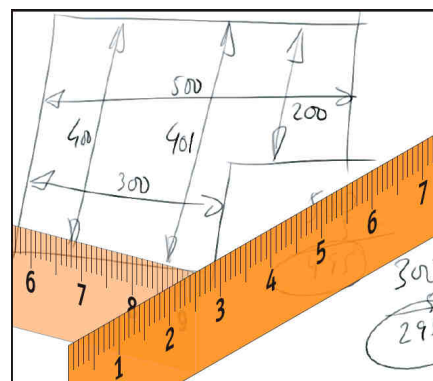


2 MASURARE

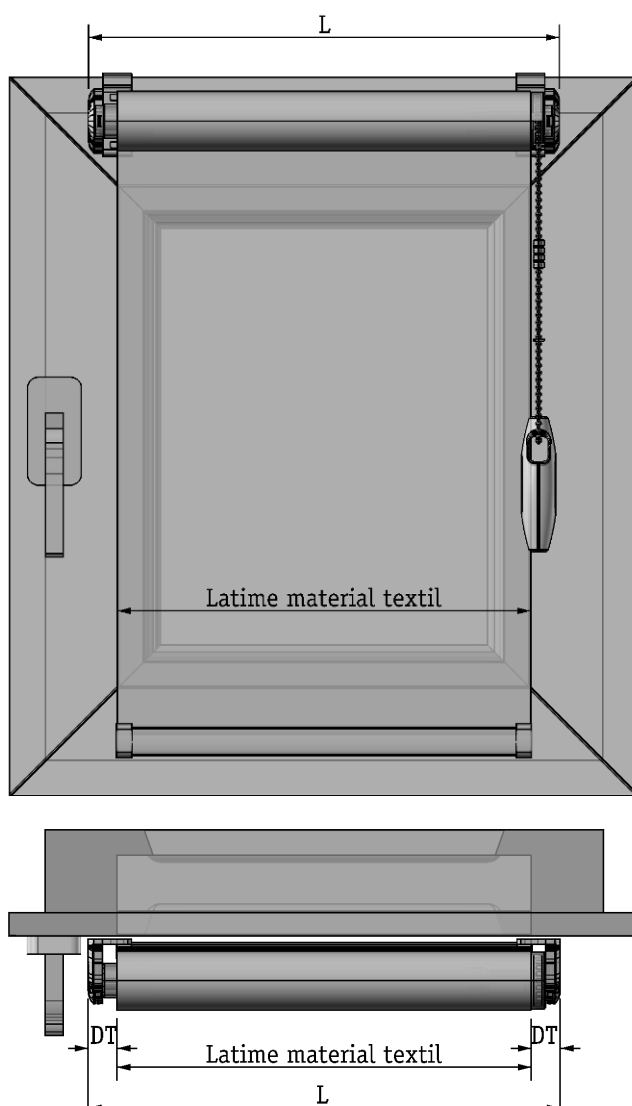


Masurarea corecta si precisa a dimensiunilor necesare in nota de comanda, va conduce la executia unui produs care se va potrivi perfect.

Va rugam sa studiatii cu atentie detaliile de masurare prezentate in continuare.

2.1 Masurarea latimii L

L (latimea) - cota orizontala de gabarit a produsului, cu tot cu capetele (care sustin tubul).
Mentionam ca intre latimea **L** si **latimea materialului textil** exista relatia:



$$L = \text{latime material textil} + 2 \times DT$$

Recomandam a se masura prima data latimea materialului textil, ca fiind latimea masurata peste baghetele care fixeaza sticla ferestrei. La aceasta dimensiune adaugam de doua ori dimensiunea **DT** si obtinem latimea **L** a produsului.

Atentie! Dimensiunea **DT** este diferita in functie de inaltimea produsului, conform tabelului urmator:

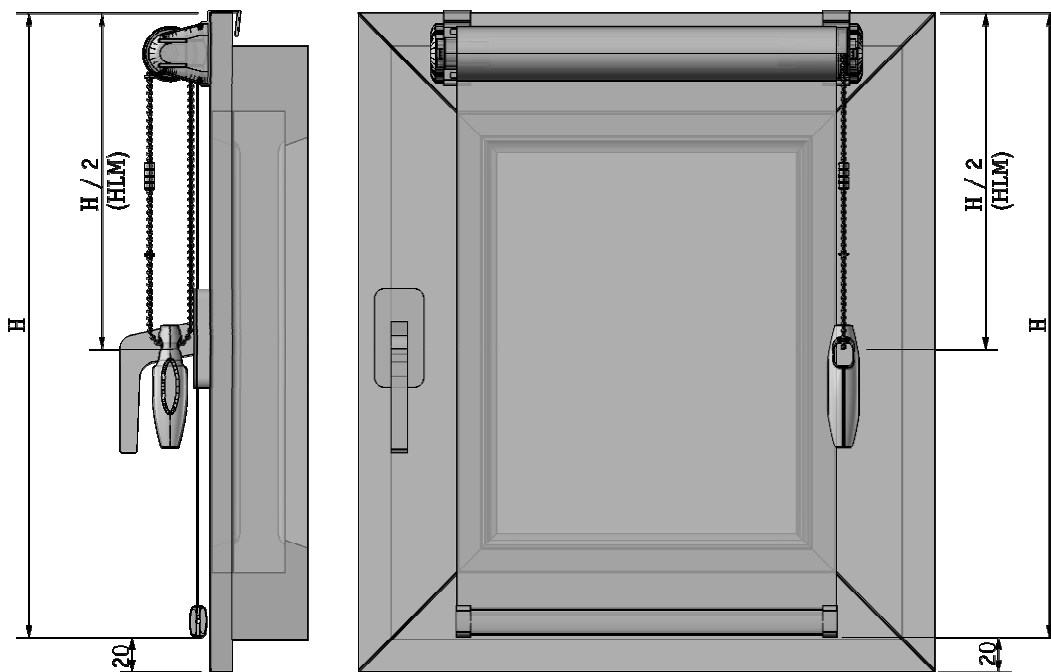
Inaltimea H (mm)	Dimensiunea DT (mm)
0 ... 1000	16
1001 ... 1500	18,5
1501 ... 2000	20
2001 ... 2600	21



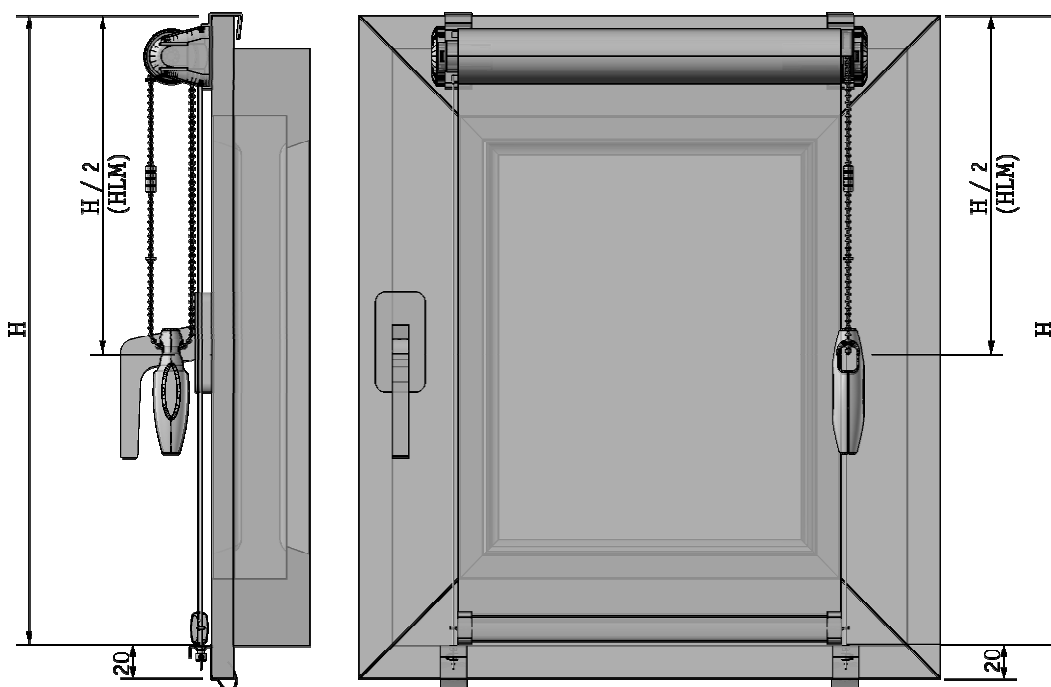
2.2 Masurarea inaltimii H

H (inaltimea) - cota verticala de gabarit a produsului, cu tot cu clemele de prindere (cu ajutorul carora se face instalarea).

HLM (inaltime lant manevra) - inaltimea lantisorului de manevrare (standard **HLM = H/2**). In cazul in care se doreste alta dimensiune, aceasta trebuie specificata pe nota de comanda.



Varianta pentru ochi de geam mobil, cu ghidaje laterale.



ATENTIE! Clemele inferioare ale ghidajelor laterale ocupa 20 mm pe inaltime.