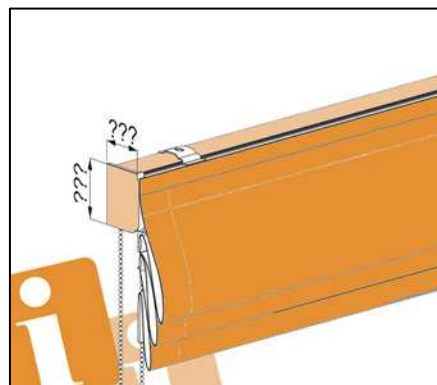


1 INFORMATII TEHNICE



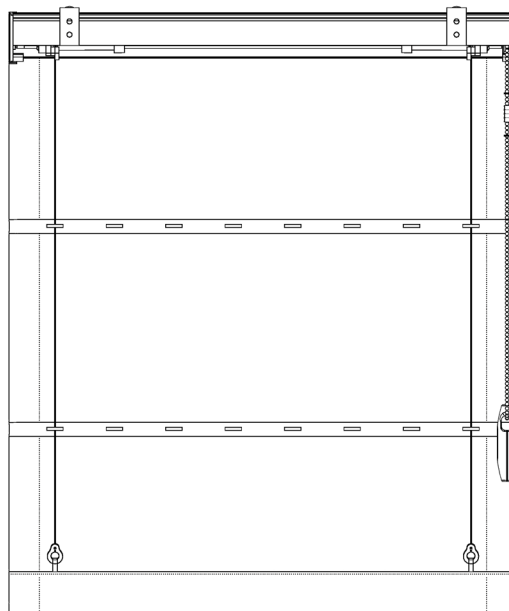
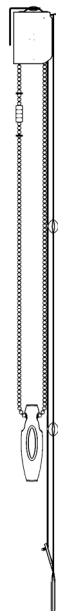
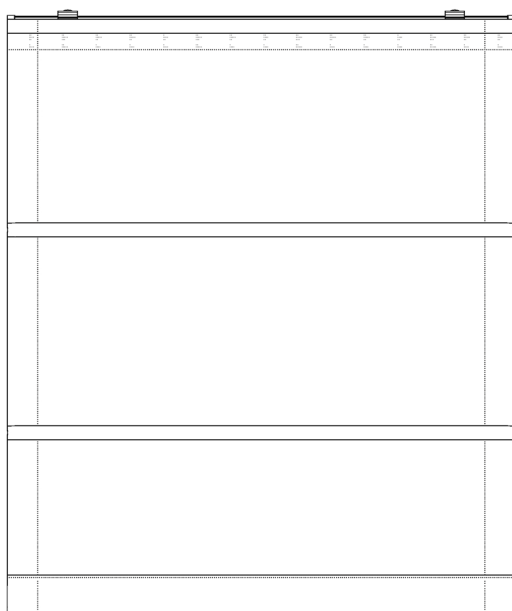
1.1 Modele constructive

Vedere:

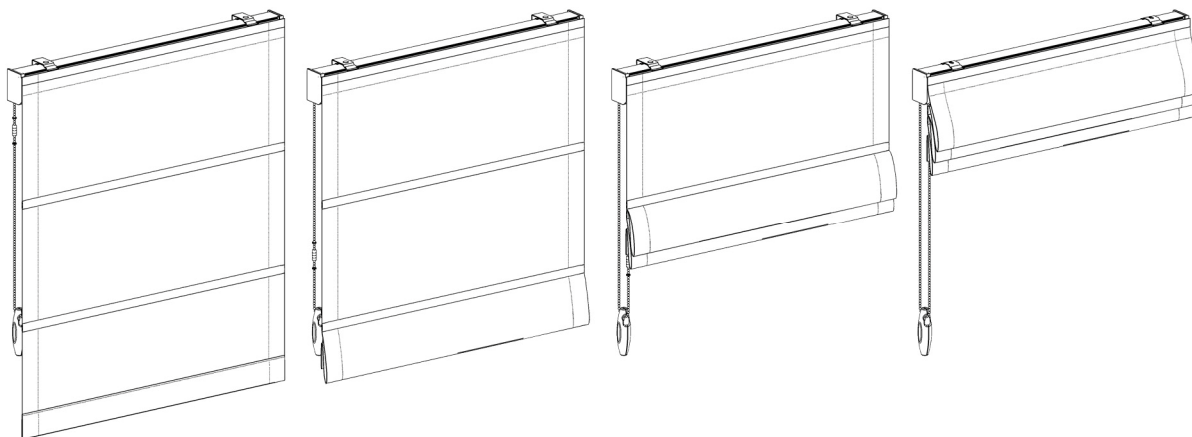
Fata

Lateral

Spate



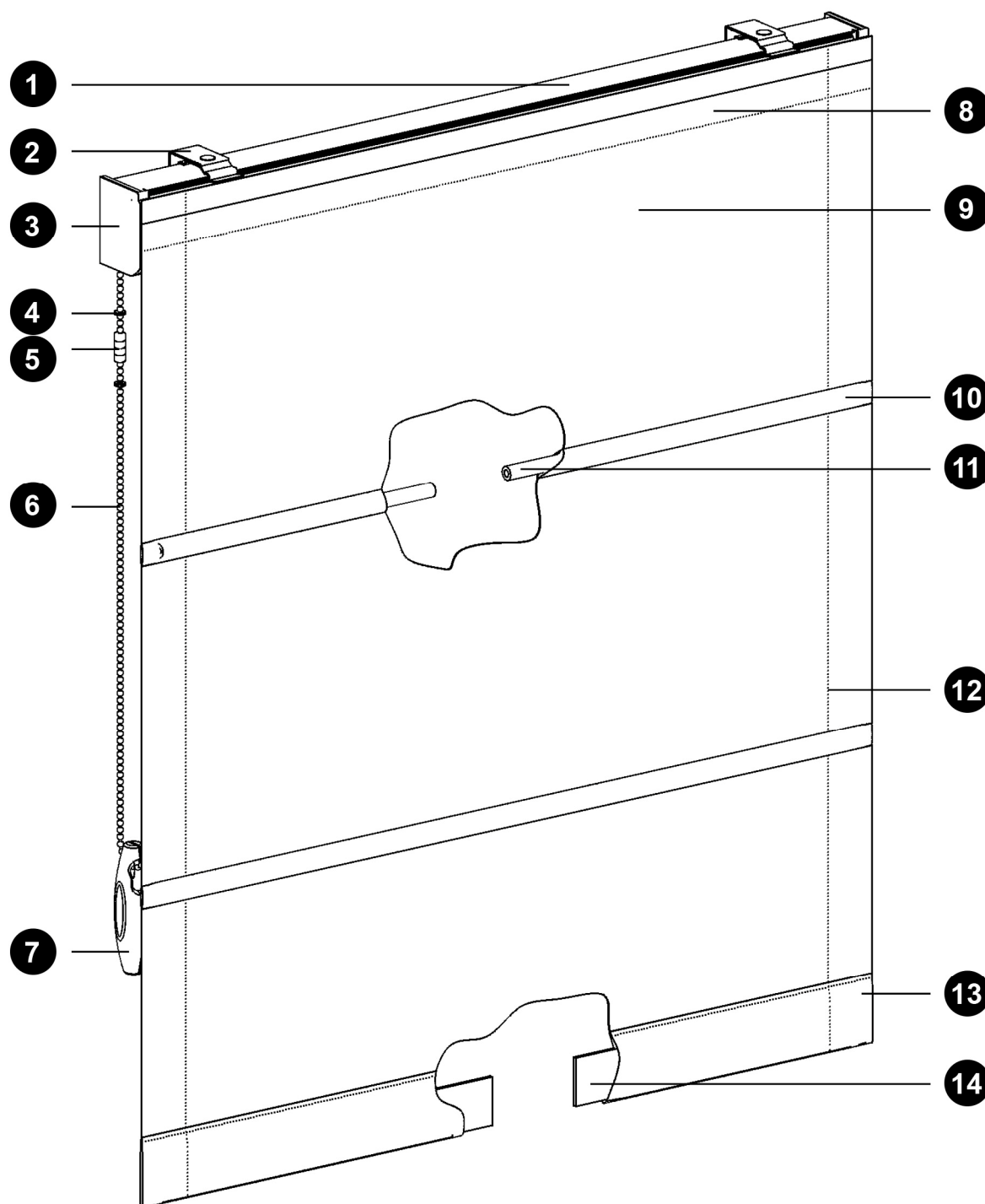
Modurile de strangere a materialului textil sub forma de falduri.



In functie de inaltimea produsului, numarul de falduri poate fi mai mare sau mai mic. Faldurile pot fi stranse complet sau partial.

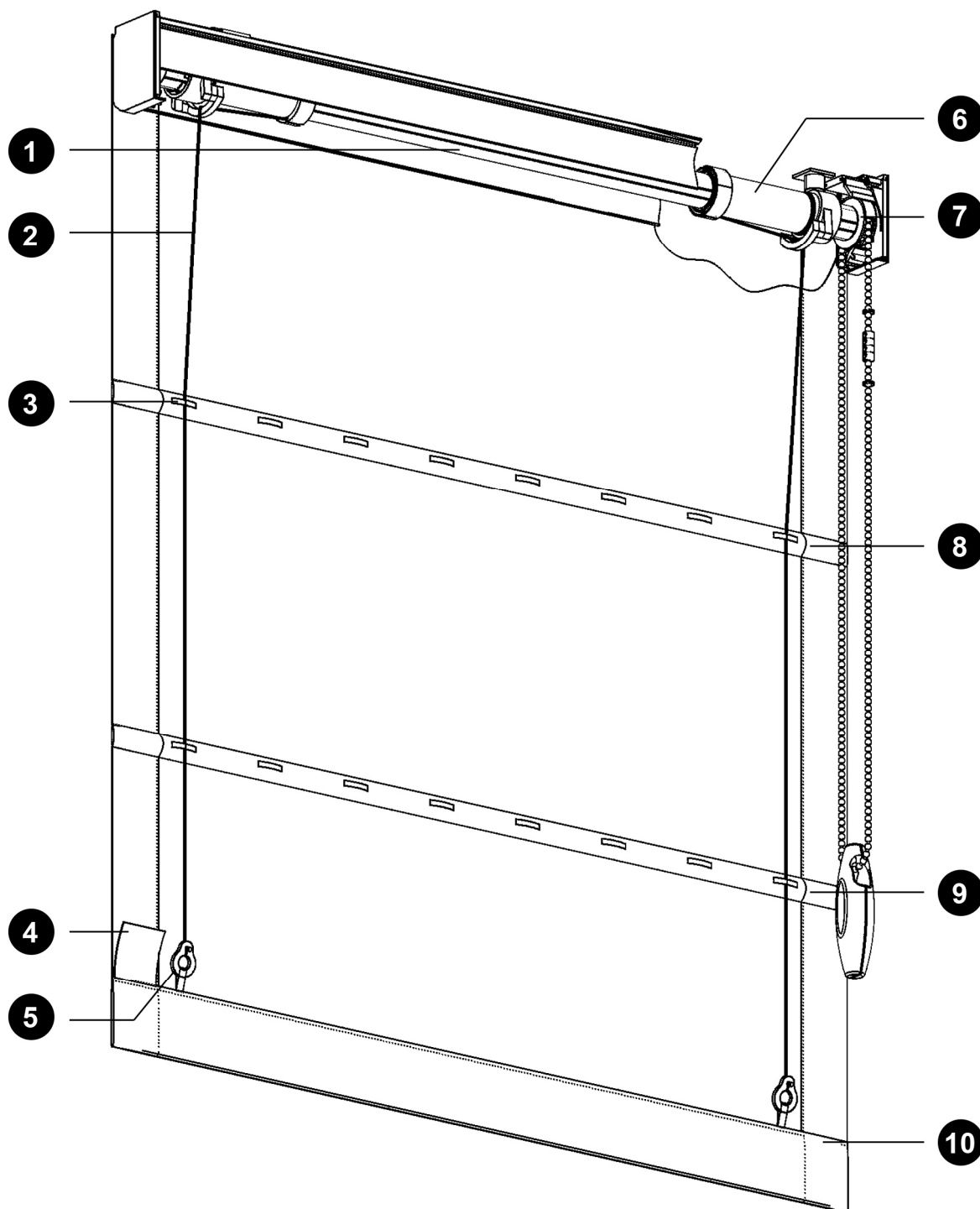
1.2 Parti componente

1.2.1 Vedere din fata



- | | |
|---|--|
| 1 - Caseta superioara | 8 - Banda velcro (tata pe caseta; mama pe textil) |
| 2 - Cleme prindere + console optionale | 9 - Material textil cu tuneluri incorporate |
| 3 - Capace caseta | 10 - Tunel |
| 4 - Limitator de cursa | 11 - Baghete orizontale de rigidizare |
| 5 - Jonctiune lantisor | 12 - Tiv (lateral, superior, inferior) |
| 6 - Lantisor manevrare | 13 - Buzunar inferior |
| 7 - Greutate intindere lantisor | 14 - Greutate inferioara |

1.2.2 Vedere din spate



1 – Tub antrenare

2 – Snur de ridicare

3 – Gaica trecere snur

4 – Eticheta instructiuni intretinere textil

5 – Inel inferior prindere snur

6 – Con recuperator snur

7 – Mecanism actionare cu reductor

8 – Fanta extragere bageta orizontala tunel “1”

9 – Fanta extragere bageta orizontala tunel “n”

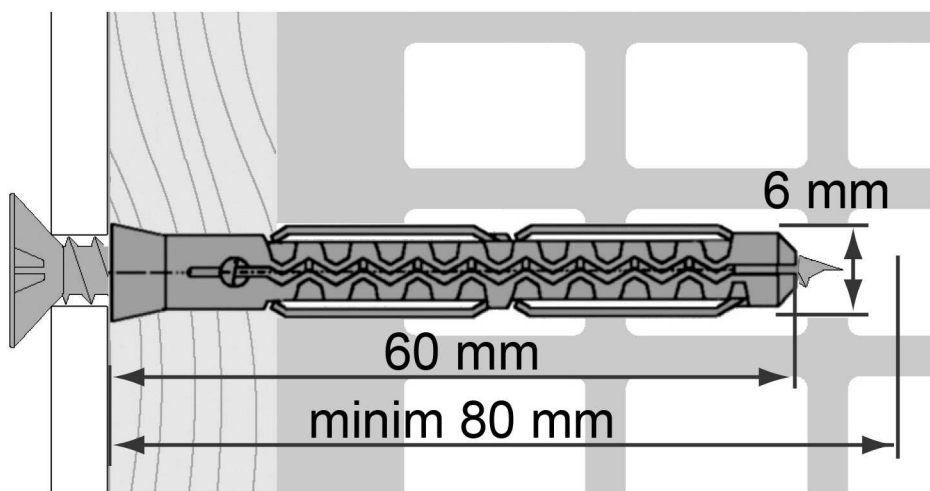
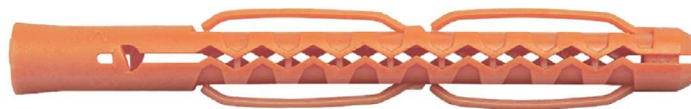
10 – Fanta extragere greutate inferioara

Observatie: Fantele pentru extragerea baghetelor orizontale si a greutatii inferioare se afla intotdeauna pe partea dreapta a materialului, privit din spate.

1.3 Accesorii

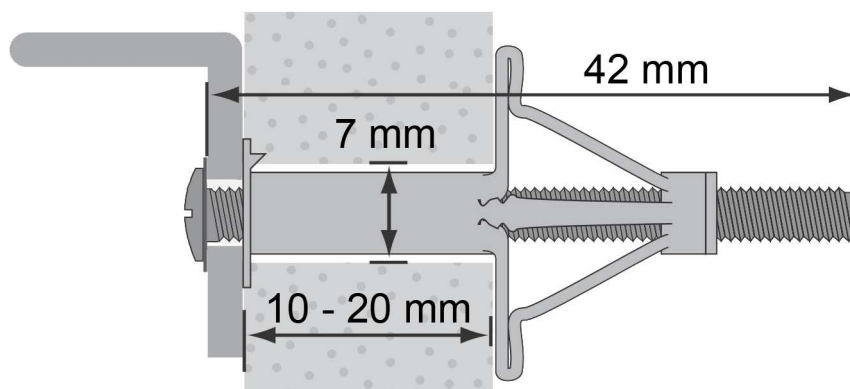
- **Diblu si surub pentru prindere in beton sau caramida Ø6 x 60 mm.**

Se vor practica gauri Ø6 x 80 mm minim. Prinderea poate fi in plan orizontal sau vertical.



- **Diblu metalic pentru prindere pe pereti din rigips M3 x 42 mm.**

Se vor practica gauri Ø7. Diblul poate asigura prinderi in pereti cu grosime de 10 - 20 mm. In spatele peretelui trebuie sa existe un gol de minim 25 - 35 mm. Prinderea poate fi in plan orizontal sau vertical.



1.4 Culori disponibile

Jaluzele romane in falduri IDEAL vor avea intotdeauna caseta din aluminiu si sistemul de manevrare de culoare alba. Snururile de ridicare se livreaza asortat la culoarea materialului textil. Inelele de prindere inferioare pentru snururi sunt transparente.



1.5 Dimensiuni

Dimensiunile minime / maxime ale produsului:

- Latime **L** minim ... maxim – **300 ... 1650 mm**
- Inaltime **H** minim ... maxim – **300 ... 3000 mm**
- Suprafata maxima **S_{max}** – **5 metri patrati**
- Distanta dintre tuneluri – **200 mm**

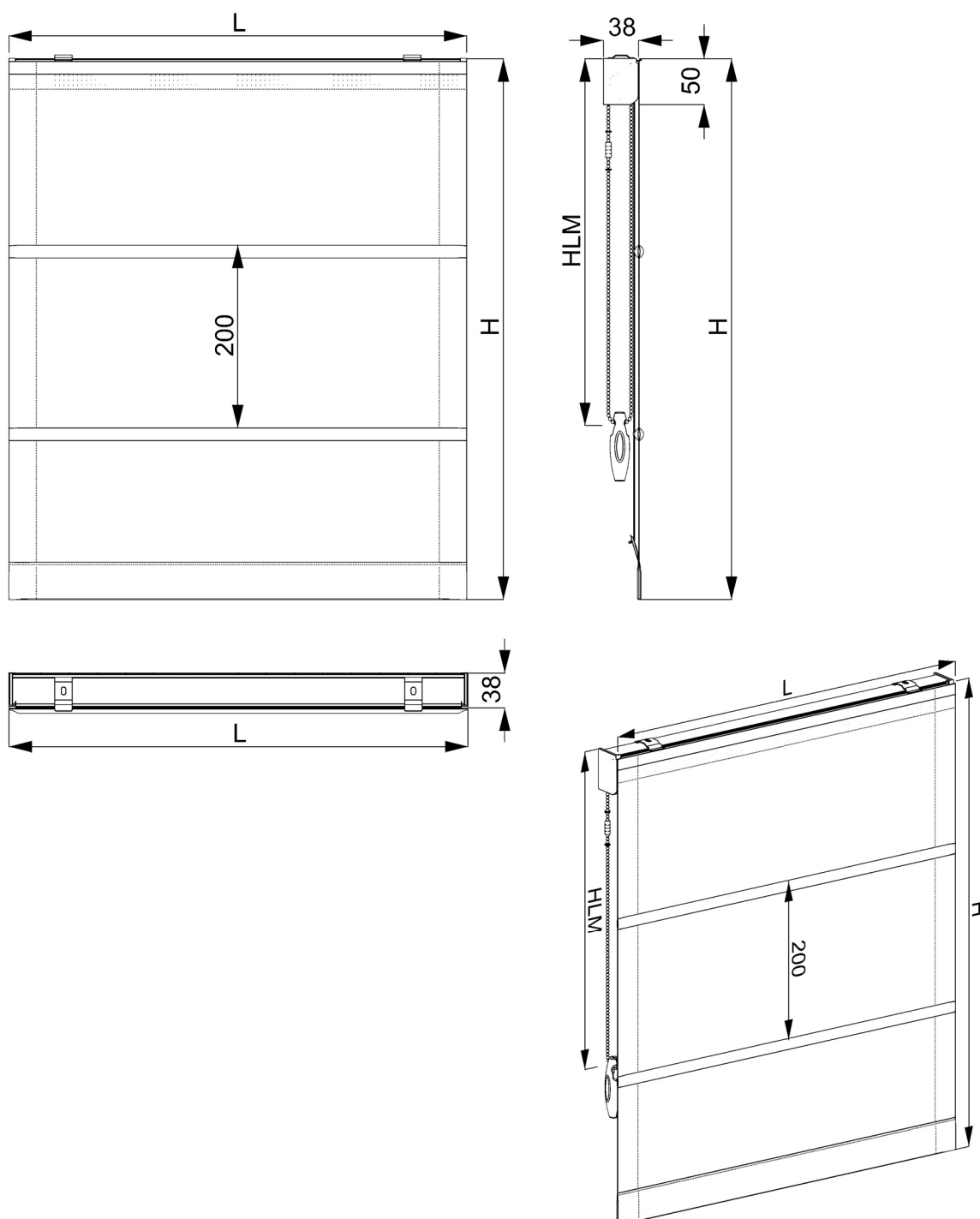
Numarul de snururi de ridicare in functie de latimea produsului:

Latimea L	0...785	786...1370	1371...1650
Snururi	2	3	4

Numarul de console de prindere in functie de latimea produsului:

Latimea L	0...950	951...1650
Numar console	2	3

1.5.1 Dimensiuni produs

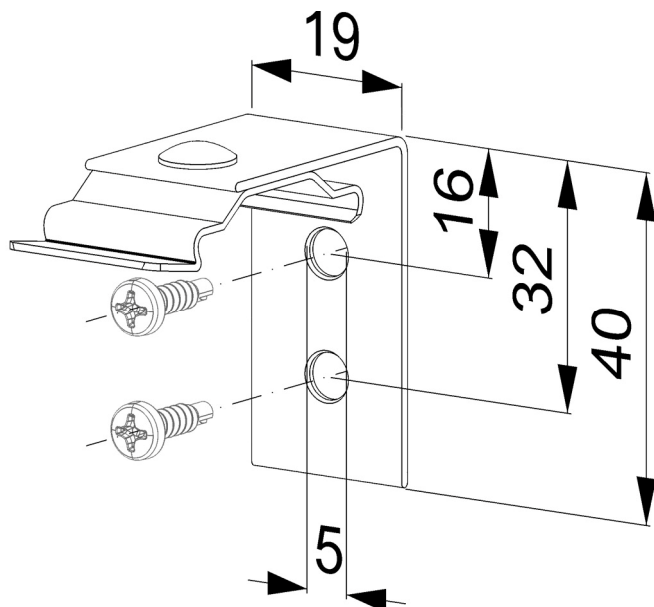


- **L** – latime – Cota orizontala peste capacele casetei superioare.
- **H** – inaltime – Cota verticala de deasupra consolelor pana la baza materialului.
- **HLM** – inaltimea standard la care se livreaza lantisorul de manevrare ($2/3$ din H). Pentru o alta dimensiune speciala ($HLM > 2/3 * H$) se va inscrie in rubrica respectiva din nota de comanda (vezi ANEXA).

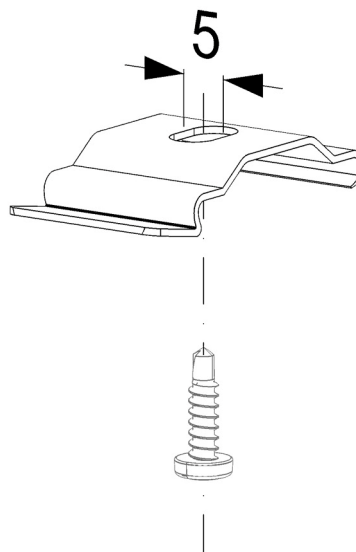
Observatie: Toleranta dimensiunilor L si H pentru produsul finit este de ± 5 mm fata de dimensiunile comandate.

1.5.2 Dimensiuni console de prindere

Prindere in plan orizontal
(pe toc, pe rama, etc.)

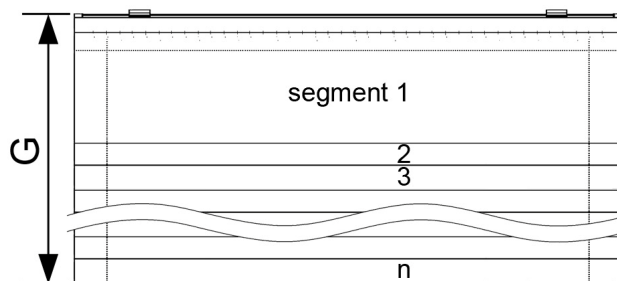
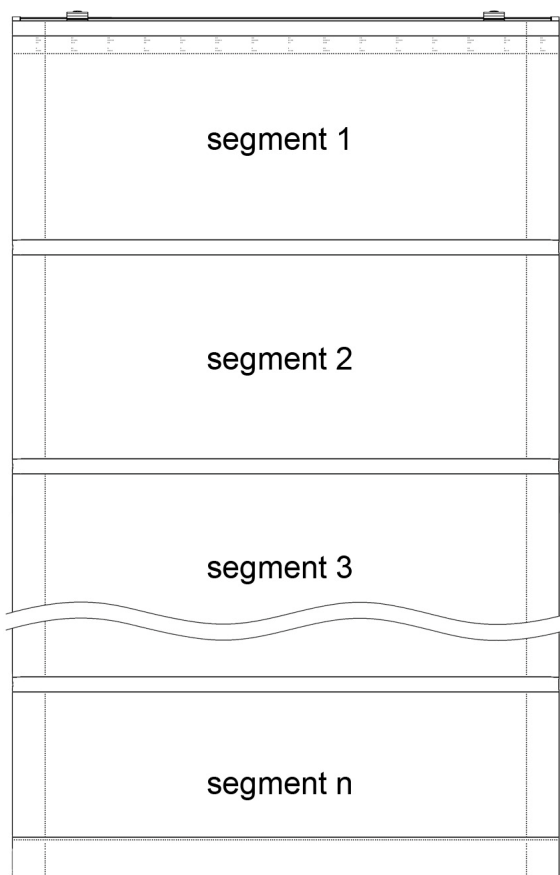


Prindere in plan vertical
(sub grinda, in tavan, etc.)



1.5.3 Grosimea jaluzelei in pozitia ridicat total

G - inaltimea pachetului format de faldurile stranse complet variaza in functie de inaltimea jaluzelei.



Inaltime H de la ... pana la mm		Numar segmente	Inaltime G stransa mm
0	200	1	120
201	400	2	150
401	600	3	160
601	800	4	170
801	1000	5	180
1001	1200	6	190
1201	1400	7	200
1401	1600	8	210
1601	1800	9	220
1801	2000	10	230
2001	2200	11	240
2201	2400	12	250
2401	2600	13	260
2601	2800	14	270
2801	3000	15	280



Aceasta pagina a fost lasata goala in mod intentionat.